60486 Frankfurt am Mair

Forschungs-Gesellschaft Verfahrens-Technik e.V. Theodor-Heuss-Allee 25

Brief- / Fax-Antwort (Fax-Nr. 069/7564-414)

Termine und Ort:

Beginn: Do, 13.04.2010, 13.00 Uhr Ende: Fr, 14.04.2010, 12.00 Uhr Technische Universität München

Lehrstuhl für Verfahrenstechnik disperser Sy-

steme,

Im Fensterbriefumschlag oder per Fax senden:

Maximus-von-Imhof-Forum 2

85354 Freising

E-Mail: j.tippmann@lrz.tum.de

Teilnahme

Anmeldung unter Benutzung des beiliegenden Vordrucks oder formlos an:

Forschungs-Gesellschaft

Verfahrens-Technik e.V. (GVT)

Theodor-Heuss-Allee 25

60486 Frankfurt am Main

Tel.: 069/7564-118 Fax: 069/7564-414

E-Mail: gvt-hochschulkurse@dechema.de

Internet: www.gvt.org

Teilnahmegebühr:

€550,- für Mitglieder der GVT

€625,- für Nicht-Mitglieder der GVT

Im Preis enthalten sind:

Kursunterlagen (gedruckte Vortragsunterlagen), Pausenverpflegung, gemeinsames Abendessen am Montagabend.

Erst nach Zugang der endgültigen Teilnahmebestätigung und Rechnung durch die GVT bitten wir um Überweisung der Teilnahmegebühr.

Wird eine Anmeldung bis zum 26. März 2010 storniert, erfolgt die Erstattung der Teilnehmergebühr abzgl. einer Bearbeitungsgebühr von € 50,- Bei Stornierung zu einem späteren Termin ist eine Erstattung nicht mehr möglich, jedoch werden die Kursunterlagen zugesendet. Außerdem steht die Benennung eines anderen Teilnehmers jederzeit offen. Die Teilnehmergebühren sind steuerfrei.

Zimmerreservierung

Über die Homepage des Lehrstuhls für Verfahrenstechnik disperser Systeme können Sie Hotels für Ihre Zimmerreservierung finden:

http://www.wzw.tum.de/vds/index.php?id=11



Forschungs-Gesellschaft Verfahrens-Technik e.V.



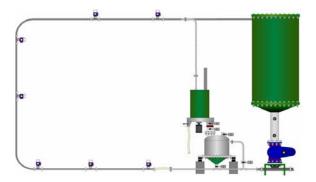


Hochschulkurs

13. 14. April 2010

Pneumatische Förderung

Grundlagen, Förderanlagen und praxisnahe Auslegung für Dünn- und Dichtstromförderung



Lehrstuhl für Verfahrenstechnik disperser Systeme vormals Lehrstuhl für Maschinen- und Apparatekunde der TU München in Weihenstephan

www.gvt.org/Hochschulkurse.html

Pneumatische Förderung: Grundlagen, Förderanlagen und praxisnahe Auslegung für Dünn- und Dichtstromförderung

Die pneumatische Förderung ermöglicht es, Schüttgüter in körniger und pulverförmiger Form einfach und hygienisch durch Rohrleitungen zu transportieren. Problematisch sind allerdings die richtige Auswahl des Fördertyps (Dünn- oder Dichtstrom) abhängig von Produkt und Anforderungen sowie die entsprechende Dimensionierung der pneumatischen Förderanlage.

Lernziel / Lerninhalt

Der Hochschulkurs soll sowohl Forschern als auch Anwendern die Möglichkeit geben, die pneumatische Förderung kennen zu lernen. Ausgehend von den Grundlagen werden die unterschiedlichen Förderprinzipien vorgestellt, Hinweise zur Auswahl der richtigen Förderanlage und zu ihrer Auslegung gegeben, sowie die neuesten Forschungsergebnisse vermittelt.

Stoffvermittlung

Anhand von Expertenvorträgen können sich Teilnehmer aller Bereiche einen guten Überblick über die verschieden Aspekte der pneumatischen Förderung verschaffen. Mit Hilfe von praktischen Hinweisen sowie ausführlichen Berechnungsbeispielen wird das Wissen vertieft. Außerdem wird Raum und Zeit zur Diskussion und zum Erfahrungsaustausch gegeben.

Zielgruppe

Der Kurs richtet sich an Planer, Projekt- und Betriebsingenieure sowie Techniker aus der Verfahrenstechnik, der Lebensmittel- und Chemieindustrie, der Kunststoffherstellung sowie aus dem Anlagen- und Apparatebau, die sich für die Planung oder Optimierung einer pneumatischen Förderanlage interessieren.

Kursleitung

Prof. Dr.-Ing. K. Sommer; TU München, Lehrstuhl für Verfahrenstechnik disperser Systeme (früher Lehrstuhl für Maschinen- und Apparatekunde)

Voraussichtliche Referenten

Prof. Dr.-Ing. K. Sommer, TU München Dr.-Ing. G. Hauser, TU München Dipl.-Ing. I. Lecreps, TU München Referenten aus der Industrie

(Änderungen vorbehalten)

Kursprogramm

Grundlagen

- Förderprinzipien (Saug- und Druckförde-
- Fördertypen (Dünnstrom-, Strähnen, Pfropfenförderung), Vor- und Nachteile
- Wichtige physikalische Größe der Förderung (Fördergasgeschwindigkeit, Druckverlust. Produktmassentrom. etc.)

Pneumatische Förderanlage

- Produkteinschleusung (Drucksendegefäß, Förderschnecke, Zellradschleuse, etc.), Gas/Feststoff Trennsysteme
- Anlagen für Dünn- und Dichtstrom
- Wichtige rechtliche Grundlagen zu Druckanlagen

Auslegung

- Produkt-Charakterisierung (Partikeldichte, Wandreibungswinkel, etc.)
- Praxisnahe Berechnungsbeispiele für Dünn- und Dichtstromförderanlage
- Optimierung von bestehenden Förderanla-
- Neue Forschungsergebnisse

(Änderungen vorbehalten.)

den GVT-Hochschulkurs 70240 vom 13.04.- 14.04.2010

Pneumatische Förderung in Freising-Weihenstephan Anmeldeschluss: 26.März 2010; die Anmeldungen werden entsprechend der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt Veranstaltungsteilnehmer/in:

nein

Mitgliedsfirma: ja

echnungsanschrift:

Abteilung.....

Vorname......

Name.....

Tel./Fax.....

GVT.

Mitarbeiter einer

Datum, Unterschrift + Firmenstempel